

SPECYFIKACJA TECHNICZNA/FORMULARZ CENOWY

Część nr 1 pn. „Dostawa wyposażenia do pracowni napraw części samochodowych wraz z indywidualnym zestawem narzędzi”

L.p.	Nazwa	j.m.	ilość	Cechy	Cena jednostkowa brutto	Wartość brutto (4x6)
1	2	3	4	5	6	7
1	wózek narzędziowy bez wyposażenia	szt.	12	min. 5 szuflad; zamykany; prowadnice na łożyskach kulkowych; na kółkach wym. wys.-ok 800,długość ok..700, szer. ok. 350; stalowy		
2	stół warsztatowy	szt.	12	podstawa-kształtownik stalowy; malowany proszkowo czerwony; blat-sklejka min.36 mm; lakierowany; wymiary H=790-820;szer.700; długość 1160-1170		
3	imadło ślusarskie	szt.	12	równoległe; korpus żeliwny; szczęki-hartowane, moletowane, szlifowane, min 135 mm		
4	prasa ręczna	szt.	1	siła nacisku 2 T; korpus żeliwny; płyta 4 wybrania; śred. 170 mm		
5	wiertarka stołowa	szt.	2	korpus odlewany; śred. wiertła maks.min.16 mm; gł. wiercenia min.90mm;stół roboczy min.220x280 mm; zakres obrotów min. 400-3000 rpm; osłona uchwytu; oświetlenie stanowiskowe		
6	piła do cięcia metalu	szt.	2	max śred. Cięcia 150 mm; przenośna skrętne ramię 0-45 ⁰ ;moc min. 550W;nap. 230V;wyposażona w imadło; prędkość taśmy min. 50m/min; waga do 45 kg; rozmiar taśmy 1470x13x0,65 mm		
7	szlifierka narzędziowa	szt.	1	moc min.360W;prędkość min.2850obr/min; śred. tarczy min.200mm;zasilanie 230V; z osłonami na tarcze osłaniającymi użytkownika przed iskrami		
8	szafa narzędziowa stojąca	szt.	2	metalowa; dzielona środkową ścianą;zamykana;6 9pótek;4 szuflady; wymiar h=1950-2000 gł.=500-600 szer. 1000		

9	ściągacz	szt.	2	trójramienny; z blokadą;300 mm ;hartowana śruba rozporowa dł. Śruby min 280 mm; długość ramion min 280 mm		
10	płyta pomiarowa	szt.	2	granitowa; klasa wykonania 0;wymiar min. 400x400x100		
11	wiertła komplet	kpl	3	NWka w kasecie; zakres 1-13 mm; min. 25 szt.; mat. HSS; Profesional		
12	uchwyt wiertarski	szt.	3	PTRu; trójszczękowy; samocentrujący; zakres 3-16 mm; trzpień MK 2 16;samozaciskowy lub na klucz		
13	tuleje redukcyjne 3 szt/kpl	kpl.	3	typ 1735; szlifowane, stożek Morse'a redukcja 2/1;3/2;4/3		
14	szlifierka kątowna	szt.	4	moc min 1400W śred. tarczy min 125;zasilanie 230V;; osłona		
15	młotek	szt.	12	ślusarski ,waga min 0,7 kg trzonek drewniany		
16	młotek	szt.	12	gumowy; twardy		
17	piłka ramkowa	szt.	12	oprawka do brzeszczotów; kabłąk stalowy, L=300;rączka profilowana drewniana lub PCV; naciąg śruba		
18	suwmiarka	szt.	12	MAUb dwustronna; z głębokościomierzem;L=150;dokładność 0,05mm;		
19	promieniomierz	szt.	12	Wzorzec promieni listkowy; wymiar co 05mm;zakres 7,5-15;wewnętrzny i zewnętrzny		
20	przymiar grzebieniowy	szt.	12	Wzorzec zarysu gwintu MWGc;60'/55';metryczny i calowy; listkowy		
21	szczelinomierz	szt.	12	Szczelinomierz MWSb; 0,05-1 mm; zamykany w oprawce; kpl. listków 20 szt.		
22	lutownica	szt.	12	transformatorowa; moc min.200W;z podświetleniem; temp. grotu min.400 ^o .C		

23	nitownica	szt.	12	ręczna; średnica nitów: 2,5, 3, 4,5 mm korpus stalowy		
24	kątownik	szt.	12	traserski płaski;200x130;wg DIN 875/0;ze stali nierdzewnej; szlifowany		
25	kątomierz	szt.	12	uniwersalny; z lupą; max. Ustawienie 180 stopni; zestali nierdzewnej		
26	przecinak	szt.	12	ślusarski; RDCa; sześciokątny; długość 250		
27	przyrządy traserskie 3 w kpl.	kpl.	12	ryśik traserski; sześciokątny z klipsem; 150mm (+/-10%).Punktak traserski RDA min. 100 mm; radełkowany. Cyrkiel traserski z blokadą ustawienia; nóżki z rysikiem; L=200		
28	szcypce do pierścieni- 2szt/ kpl.	szt.	12	min. 2szt. / kpl.:szcypce Segera; 1 do pierścieni osadczych wewnętrzny; ze stali narzędziowej; L=min.160; rękojeść z tworzywa sztucznego. Szcypce Segera; 1 do pierścieni osadczych zewnętrzny; ze stali narzędziowej; L=min.160; rękojeść z tworzywa sztucznego.		
29	klucze imbusowe	kpl.	12	RWPd;9 elementów; rozmiar 3,4,5,6,8,10,12,14,17;ze stali chromowanej; w komplecie		
30	szcypce 2 szt/kpl	kpl.	12	RSEc; 1-180;polerowane;zabezpieczenie 1000V długość 180mm.2- 160;polerowane;zabezpieczenie 1000V długość 160mm		
31	przymiar kreskowy	szt.	12	MLPd min 500 zakres min. 500 mm; klasa pom. 2 przekrój 30x1		
32	imadło maszynowe	szt.	2	szczęki 100 mm; korpus żeliwny; szczęki z rowkami pionowymi i poziomymi; szczęki hartowane; wrzeciono oksydowane		
33	klucze oczkowe	kpl.	12	Oczkowo-płaskie; zakres rozmiarów min. 8-32; w kpl. min. 13 szt.; wykonane ze stali CrV		
34	klucze płaskie	kpl.	12	płaskie; zakres rozmiarów min. 8-32; w kpl. min. 12 szt.; wykonane ze stali CrV		
35	pilniki płaski, okrągły, trójkątny w kpl.3 szt	kpl.	12	płaski RPSa 200-1;200-2;200-3 okrągły RPSb 200-1;200-2;200-3 trójkątny RPSc 200-1;200-2;200-3. Rękojeści drewniane lub PCV		

36	wkrętaki płaskie/krzyżowe	kpl.	12	1.wkrętaki płaskie w komplecie, jednego producenta,min.5szt.,różne rozmiary, końcówki magnetyczne; rękojeść z tworzywa sztucznego.2.wkrętaki krzyżowe w komplecie,jednego producenta,min.5szt.,różne rozmiary, końcówki magnetyczne; rękojeść tworzywo sztuczne		
37	gwintowniki i narzynki z oprawką	kpl.	12	Komplet M 3,4,5,6,8,10,12; Z pokrętłami; w kasecie; materiał HSS		
38	mikrometr wewnętrzny 2 szt./kpl	kpl.	12	zakresy 5-30 mm i 25-50;dokładność 0,01; stała siła pomiaru; pow. odczytu matowa		
39	mikrometr zewnętrzny 3 szt/kpl	kpl.	12	zakresy 25-50/01;50-75/01;75-100/01; stała siła pomiaru; pow. odczytu matowa		
40	średnicówka czujnikowa	szt.	12	zegarowa, zakres 35-50mm,dokładność odczytu min.0,01 w kasecie; czujnik pomiarowy min. 55 mm		
41	mikrometr do gwintów	szt.	12	MMGe zakres 0-25 dokładność 0,01 końcówki metryczne; pow. Pomiarowa ze stali narzędziowej		
42	głębokościomierz	szt.	12	mikrometryczny; zakres 1-100 mm; dokładność 0,01 mm; z blokadą; wymienne końcówki; pow. pomiarowa matowa		
43	liniał pomiarowy	szt.	12	sztynny; wymiary min.: 500x25x5; ze stali hartowanej; norma DIN; chromowany; matowy		
44	liniał	szt.	12	krawędziowy;100 mm wg DIN 874/00 ze stali nierdzewnej; z izolacją termiczną; krawędź ścięta szlifowana i docierana		
45	wiertarka ręczna	szt.	12	min 700 W; uchwyt samocentrujący; pokrętło nastawne; obroty lewo/prawo		
46	mikrometr zewnętrzny	szt.	12	Mikrometr zewnętrzny: zakresy 0-25/01; pow. odczytu matowa stała siła pomiaru		
47	wiertła		12	NWka; zakres 1-13mm; mat. HSS 25szt w kasecie; Professional		
48	wycinak ślusarski	szt.	12	sześciokątny; długość 150mm (+/-20%); szerokość ostrza min. 4 mm		

49	wzorzec chropowatości	szt.	12	Do określania chropowatości metodą porównawczą-wzrokową; min. 6 metod obróbki; min. zakres Ra 0,05-12,5; w kasecie		
50	pogłębiacz stożkowy	szt.	12	materiał HSS; liczba ostrzy: 3; chwyt walcowy; długość całkowita: min. 50 mm, długość części roboczej min. 8 mm		
51	Wiertła 6 szt./kpl. (fi 13-fi 35)		12	Wiertła 6 szt./ kpl. (fi 13-fi 35): 1. NKWc fi 13 mm; stożek 1; wymiary: L=190 mm l=108 mm (+/-10%) 2. NKWc fi 14 mm; stożek 1; wymiary: L=190 mm l=108 mm (+/-10%) 3. NKWc fi 17 mm; stożek 2; wymiary: L=223 mm l=125 mm (+/-10%) 4. NKWc fi 20 mm; stożek 2; wymiary: L=238 mm l=140 mm (+/-10%) 5. NKWc fi 30 mm; stożek 3; wymiary: L=296 mm l=175 mm (+/-10%) 6. NKWc fi 35 mm; stożek 3; wymiary: L=334 mm l=185 mm (+/-10%); wszystkie DIN 345 kąt wierzchołka 118 stopni; w całości z HSS		
52	uchwyt wiertarski trójśczękowy	szt.	12	PTRu samozaciskowy; min. zakres: 0,5-10 mm; z trzpieniem MK 2		
53	tuleje redukcyjne 3 szt/kpl.	kpl.	3	3 szt/kpl.: szlifowane, stożek Morse'a redukcja 2/1; 3/2; 4/3"		
Razem brutto						

.....
 podpis i pieczęć osoby uprawnionej
 (lub osób uprawnionych)
 do reprezentowania Wykonawcy