

Załącznik nr 4.1

SPECYFIKACJA TECHNICZNA/FORMULARZ CENOWY

Część nr 1 pn. „Dostawa wyposażenia do pracowni napraw części samochodowych wraz z indywidualnym zestawem narzędzi”

| L.p. | Nazwa | j.m. | ilość | Cechy | Cena jednostkowa brutto | Wartość brutto (4x6) |
|------|-----------------------------------|------|-------|--|-------------------------|----------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | wózek narzędziowy bez wyposażenia | szt. | 12 | min. 5 szuflad; zamykany; prowadnice na łożyskach kulkowych; na kółkach wym. wys.-ok 800,długość ok..700, szer. ok. 350; stalowy | | |
| 2 | stół warsztatowy | szt. | 12 | podstawa-kształtownik stalowy; malowany proszkowo czerwony; blat-sklejka min.36 mm; lakierowany; wymiary H=790-820;szer.700; długość 1160-1170 | | |
| 3 | imadło ślusarskie | szt. | 12 | równoległe; korpus żeliwny; szczęki-hartowane, moletowane, szlifowane, min 135 mm | | |
| 4 | prasa ręczna | szt. | 1 | siła nacisku 2 T; korpus żeliwny; płyta 4 wybrania; śred. 170 mm | | |
| 5 | wiertarka stołowa | szt. | 2 | korpus odlewany; śred. wiertła maks.min.16 mm; gł. wiercenia min.90mm;stół roboczy min.220x280 mm; zakres obrotów min. 400-3000 rpm; osłona uchwytu; oświetlenie stanowiskowe | | |
| 6 | piła do cięcia metalu | szt. | 2 | max śred. Cięcia 150 mm; przenośna skrętne ramię 0-45 ⁰ ;moc min. 550W;nap. 230V;wyposażona w imadło; prędkość taśmy min. 50m/min; waga do 45 kg; rozmiar taśmy 1470x13x0,65 mm | | |
| 7 | szlifierka narzędziowa | szt. | 1 | moc min.360W;prędkość min.2850obr/min; śred. tarczy min.200mm;zasilanie 230V; z osłonami na tarcze osłaniającymi użytkownika przed iskrami | | |
| 8 | szafa narzędziowa stojąca | szt. | 2 | metalowa; dzielona środkową ścianą;zamykana;6 9pótek;4 szuflady; wymiar h=1950-2000 gł.=500-600 szer. 1000 | | |

| | | | | | | |
|----|-----------------------------|------|----|---|--|--|
| 9 | ściągacz | szt. | 2 | trójramienny; z blokadą;300 mm ;hartowana śruba rozporowa dł. Śruby min 280 mm; długość ramion min 280 mm | | |
| 10 | płyta pomiarowa | szt. | 2 | granitowa; klasa wykonania 0;wymiar min. 400x400x100 | | |
| 11 | wiertła komplet | kpl | 3 | NWka w kasecie; zakres 1-13 mm; min. 25 szt.; mat. HSS; Profesional | | |
| 12 | uchwyt wiertarski | szt. | 3 | PTRu; trójszczękowy; samocentrujący; zakres 3-16 mm; trzpień MK 2 16;samozaciskowy lub na klucz | | |
| 13 | tuleje redukcyjne 3 szt/kpl | kpl. | 3 | typ 1735; szlifowane, stożek Morse'a redukcja 2/1;3/2;4/3 | | |
| 14 | szlifierka kątowna | szt. | 4 | moc min 1400W śred. tarczy min 125;zasilanie 230V;; osłona | | |
| 15 | młotek | szt. | 12 | ślusarski ,waga min 0,7 kg trzonek drewniany | | |
| 16 | młotek | szt. | 12 | gumowy; twardy | | |
| 17 | piłka ramkowa | szt. | 12 | oprawka do brzeszczotów; kabłąk stalowy, L=300;rączka profilowana drewniana lub PCV; naciąg śruba | | |
| 18 | suwmiarka | szt. | 12 | MAUb dwustronna; z głębokościomierzem;L=150;dokładność 0,05mm; | | |
| 19 | promieniomierz | szt. | 12 | Wzorzec promieni listkowy; wymiar co 05mm;zakres 7,5-15;wewnętrzny i zewnętrzny | | |
| 20 | przymiar grzebieniowy | szt. | 12 | Wzorzec zarysu gwintu MWGc;60'/55';metryczny i calowy; listkowy | | |
| 21 | szczelinomierz | szt. | 12 | Szczelinomierz MWSb; 0,05-1 mm; zamykany w oprawce; kpl. listków 20 szt. | | |
| 22 | lutownica | szt. | 12 | transformatorowa; moc min.200W;z podświetleniem; temp. grotu min.400 ^o .C | | |

| | | | | | | |
|----|--|------|----|---|--|--|
| 23 | nitownica | szt. | 12 | ręczna; średnica nitów: 2,5, 3, 4,5 mm korpus stalowy | | |
| 24 | kątownik | szt. | 12 | traserski płaski;200x130;wg DIN 875/0;ze stali nierdzewnej; szlifowany | | |
| 25 | kątomierz | szt. | 12 | uniwersalny; z lupą; max. Ustawienie 180 stopni; zestali nierdzewnej | | |
| 26 | przecinak | szt. | 12 | ślusarski; RDCa; sześciokątny; długość 250 | | |
| 27 | przyrządy traserskie 3 w kpl. | kpl. | 12 | ryśik traserski; sześciokątny z klipsem; 150mm (+/-10%).Punktak traserski RDA min. 100 mm; radełkowany. Cyrkiel traserski z blokadą ustawienia; nóżki z rysikiem; L=200 | | |
| 28 | szcypce do pierścieni-2szt/ kpl. | szt. | 12 | min. 2szt. / kpl.:szcypce Segera; 1 do pierścieni osadczych wewnętrzny; ze stali narzędziowej; L=min.160; rękojeść z tworzywa sztucznego. Szcypce Segera; 1 do pierścieni osadczych zewnętrzny; ze stali narzędziowej; L=min.160; rękojeść z tworzywa sztucznego. | | |
| 29 | klucze imbusowe | kpl. | 12 | RWPd;9 elementów; rozmiar 3,4,5,6,8,10,12,14,17;ze stali chromowanej; w komplecie | | |
| 30 | szcypce 2 szt/kpl | kpl. | 12 | RSEc; 1-180;polerowane;zabezpieczenie 1000V długość 180mm.2- 160;polerowane;zabezpieczenie 1000V długość 160mm | | |
| 31 | przymiar kreskowy | szt. | 12 | MLPd min 500 zakres min. 500 mm; klasa pom. 2 przekrój 30x1 | | |
| 32 | imadło maszynowe | szt. | 2 | szczęki 100 mm; korpus żeliwny; szczęki z rowkami pionowymi i poziomymi; szczęki hartowane; wrzeciono oksydowane | | |
| 33 | klucze oczkowe | kpl. | 12 | Oczkowo-płaskie; zakres rozmiarów min. 8-32; w kpl. min. 13 szt.; wykonane ze stali CrV | | |
| 34 | klucze płaskie | kpl. | 12 | płaskie; zakres rozmiarów min. 8-32; w kpl. min. 12 szt.; wykonane ze stali CrV | | |
| 35 | pilniki płaski, okrągły, trójkątny w kpl.3 szt | kpl. | 12 | płaski RPSa 200-1;200-2;200-3 okrągły RPSb 200-1;200-2;200-3 trójkątny RPSc 200-1;200-2;200-3. Rękojeści drewniane lub PCV | | |

| | | | | | | |
|----|----------------------------------|------|----|---|--|--|
| 36 | wkrętaki płaskie/krzyżowe | kpl. | 12 | 1.wkrętaki płaskie w komplecie, jednego producenta,min.5szt.,różne rozmiary, końcówki magnetyczne; rękojeść z tworzywa sztucznego.2.wkrętaki krzyżowe w komplecie,jednego producenta,min.5szt.,różne rozmiary, końcówki magnetyczne; rękojeść tworzywo sztuczne | | |
| 37 | gwintowniki i narzynki z oprawką | kpl. | 12 | Komplet M 3,4,5,6,8,10,12; Z pokrętłami; w kasecie; materiał HSS | | |
| 38 | mikrometr wewnętrzny 2 szt./kpl | kpl. | 12 | zakresy 5-30 mm i 25-50;dokładność 0,01; stała siła pomiaru; pow. odczytu matowa | | |
| 39 | mikrometr zewnętrzny 3 szt/kpl | kpl. | 12 | zakresy 25-50/01;50-75/01;75-100/01; stała siła pomiaru; pow. odczytu matowa | | |
| 40 | średnicówka czujnikowa | szt. | 12 | zegarowa, zakres 35-50mm,dokładność odczytu min.0,01 w kasecie; czujnik pomiarowy min. 55 mm | | |
| 41 | mikrometr do gwintów | szt. | 12 | MMGe zakres 0-25 dokładność 0,01 końcówki metryczne; pow. Pomiarowa ze stali narzędziowej | | |
| 42 | głębokościomierz | szt. | 12 | mikrometryczny; zakres 1-100 mm; dokładność 0,01 mm; z blokadą; wymienne końcówki; pow. pomiarowa matowa | | |
| 43 | liniał pomiarowy | szt. | 12 | sztynny; wymiary min.: 500x25x5; ze stali hartowanej; norma DIN; chromowany; matowy | | |
| 44 | liniał | szt. | 12 | krawędziowy;100 mm wg DIN 874/00 ze stali nierdzewnej; z izolacją termiczną; krawędź ścięta szlifowana i docierana | | |
| 45 | wiertarka ręczna | szt. | 12 | min 700 W; uchwyt samocentrujący; pokrętło nastawne; obroty lewo/prawo | | |
| 46 | mikrometr zewnętrzny | szt. | 12 | Mikrometr zewnętrzny: zakresy 0-25/01; pow. odczytu matowa stała siła pomiaru | | |
| 47 | wiertła | | 12 | NWka; zakres 1-13mm; mat. HSS 25szt w kasecie; Professional | | |
| 48 | wycinak ślusarski | szt. | 12 | sześciokątny; długość 150mm (+/-20%); szerokość ostrza min. 4 mm | | |

| | | | | | | |
|---------------------|--------------------------------------|------|----|--|--|--|
| 49 | wzorzec chropowatości | szt. | 12 | Do określania chropowatości metodą porównawczą-wzrokową; min. 6 metod obróbki; min. zakres Ra 0,05-12,5; w kasecie | | |
| 50 | pogłębiacz stożkowy | szt. | 12 | materiał HSS; liczba ostrzy: 3; chwyt walcowy; długość całkowita: min. 50 mm, długość części roboczej min. 8 mm | | |
| 51 | Wiertła 6 szt./kpl. (fi 13-fi 35) | | 12 | Wiertła 6 szt./ kpl. (fi 13-fi 35): 1. NKWc fi 13 mm; stożek 1; wymiary: L=190 mm l=108 mm (+/-10%) 2. NKWc fi 14 mm; stożek 1; wymiary: L=190mm l=108mm (+/-10%) 3. NKWc fi 17 mm; stożek 2; wymiary: L=223 mm l=125 mm (+/-10%) 4. NKWc fi 20 mm; stożek 2; wymiary: L=238 mm l=140 mm (+/-10%) 5. NKWc fi 30 mm; stożek 3; wymiary: L=296 mm l=175 mm (+/-10%) 6. NKWc fi 35 mm; stożek 3; wymiary: L=334 mm l=185 mm (+/-10%); wszystkie DIN 345 kąt wierzchołka 118 stopni; w całości z HSS | | |
| 52 | uchwyt wiertarski trójśczałkowy | szt. | 12 | PTRu samozaciskowy; min. zakres: 0,5-10 mm; z trzpieniem MK 2 | | |
| 53 | tuleje redukcyjne 3 szt/kpl. | kpl. | 3 | 3 szt/kpl.: szlifowane, stożek Morse'a redukcja 2/1; 3/2; 4/3" | | |
| Razem brutto | | | | | | |

.....
 podpis i pieczęć osoby uprawnionej
 (lub osób uprawnionych)
 do reprezentowania Wykonawcy

Zamawiający dopuszcza również:

Dot. poz. 13

tuleje redukcyjne 3 szt/kpl: szlifowane, stożek Morse'a redukcja 2/1; 3/2; 4/3