Załącznik nr 2

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

„Przeprowadzenie kursu spawania metodą MAG – 135 + MAG – 136"

Przedmiotem zamówienia jest organizacja i przeprowadzenie kursu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG – 135 i 136 dla **12 uczniów** szkół zawodowych z terenu Powiatu Tucholskiego w ramach realizacji projektu pn. „Nauka=zawód=praca - Podniesienie kompetencji, realizacja staży i praktyk dla uczniów kształcenia zawodowego" współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Osi priorytetowej 10. Innowacyjna edukacja Działania 10.2 Kształcenie ogólne i zawodowe Poddziałania 10.2.3 Kształcenie zawodowe w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Kujawsko –Pomorskiego na lata 2014-2020.

Usługa szkoleniowa będąca przedmiotem zamówienia ma charakter kształcenia zawodowego i jest w 100 % finansowana ze środków publicznych.

Ilość grup: 1

Ilość uczestników: 12

Termin realizacji zamówienia : od dnia zawarcia umowy **do 20.12.2019 r**.

Czas trwania kursu:

Wymiar godzin dla kursu wynosi **204 godzin**

1) teoria:24 godz. teoria spawalnicza w tym 8 godz. stanowiskowe szkolenie bhp + 7 godz. gospodarowanie odpadami i zagrożenia dla środowiska związane z pracami spawalniczymi (godzina lekcyjna = 45 minut),
2) praktyka: 180 godz. ćwiczenia spawalnicze (1 godzina = 60 minut).

Cel kursu:

Celem kursu jest praktyczne i teoretyczne przygotowanie uczestników szkolenia do zdania egzaminu zewnętrznego i uzyskania stosownych uprawnień do stosowania spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135 i 136)

Kurs zakończony będzie wydaniem świadectwa oraz książeczki Spawacza wystawionej przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach z właściwymi wpisami dotyczącymi metod spawania oraz zakresem uprawnień.

Przewidywane jest złożenie egzaminu zewnętrznego przed komisją zewnętrzną , powołaną przez Kierownika Ośrodka Certyfikacji Instytutu Spawalnictwa z listy egzaminatorów zatwierdzonych przez radę Zarządzającą Ośrodka w celu potwierdzenia i weryfikacji nabytych kwalifikacji. W skład komisji egzaminacyjnej obok egzaminatora mogą wejść wykładowcy, instruktorzy, przedstawiciel Zamawiającego oraz kierownik kursu.

Dla każdego ucznia przewidziano stanowisko pracy, badania lekarskie, materiały eksploatacyjne do realizacji kursu i materiały dydaktyczne, koszt ubrania roboczego i sprzętu ochrony osobistej, koszt posiłku + napoju chłodzącego, koszt egzaminu i 1 egzaminu poprawkowego oraz koszt wydania dokumentu potwierdzającego odpowiednie kwalifikacje.

W ramach przedmiotu zamówienia Wykonawca:

1) opracuje program kursu z podziałem na jednostki tematyczne z wymiarem godzin przeznaczonych na ich realizację. Program kursu musi spełniać wymagania wytycznych Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach;

2) opracuje materiały szkoleniowe, których treść jest zgodna z programem kursu w wersji standardowej (drukowanej) i/lub w wersji elektronicznej. Zamawiający dopuszcza możliwość zastąpienia materiałów szkoleniowych publikacjami dostępnymi na rynku.

3) wydrukuje i wyda materiały szkoleniowe dla każdego uczestnika kursu oraz dodatkowo 1 egz. dla Zamawiającego. Materiały szkoleniowe powinny być oznakowane zgodnie z zasadami obowiązującymi w projekcie.

4) zakupi i przekaże każdemu uczestnikowi w dniu rozpoczęcia zajęć zestaw materiałów piśmienniczych złożony z jednego zeszytu w kratkę w twardej okładce i długopisu.

5) opracuje harmonogram kursu przed rozpoczęciem zajęć i przedstawi go do zatwierdzenia Koordynatorowi Projektu. Koordynator Projektu nie zatwierdzi harmonogramu , jeśli nie będzie on dostosowany do planu lekcji uczniów , innych zajęć wynikających z udziału uczniów w projekcie "Nauka=zawód=praca-Podniesienie kompetencji realizacja staży i praktyk dla uczniów kształcenia zawodowego" i organizowanych przez szkołę.

6) zapewni uczniom, którzy zostaną zrekrutowani do udziału w kursie, przeprowadzenie badania lekarskie określające brak przeciwwskazań do uczestnictwa w kursie MAG (135 i 136). Wykonawca nie dopuści do zajęć ucznia , który nie będzie posiadał ważnego zaświadczenia lekarskiego o braku przeciwwskazań do uczestniczenia w kursie. Wykonawca pokrywa wszelkie koszty związane z przeprowadzeniem badań lekarskich.

7) zorganizuje i przeprowadzi zajęcia teoretyczne i praktyczne z udziałem wykwalifikowanej kadry wykładowców i instruktorów, którzy posiadają uprawnienia zgodne z aktualnymi wytycznymi Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach.
Wykonawca powinien dysponować co najmniej:
- Kierownikiem kursu (szkolenia)
- Wykładowcą szkolenia teoretycznego
- Instruktorem szkolenia praktycznego

8) Wykonawca zobowiązany jest do zapewnienia i oznakowania (świadczące o współfinansowaniu projektu ze środków Unii Europejskiej materiałów szkoleniowych oraz przekazanie ich Uczestnikowi projektu;

9) w czasie zajęć praktycznych zapewni każdemu uczniowi odzież ochronną i środki ochrony osobistej zgodnej z wymaganiami przepisów BHP do pracy na stanowisku spawacza metodą MAG (135 i 136), oraz posiłek i napoje chłodzące.

10) w czasie zajęć praktycznych zapewni każdemu uczniowi niezbędny sprzęt i materiały do ćwiczeń przez cały czas trwania zajęć.

11) po zakończeniu kursu zorganizuje proces egzaminowania uczniów prowadzony przez licencjonowanego egzaminatora Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach i pokryje wszystkie koszty z tym związane to jest; koszt opłat egzaminacyjnych, wydania zaświadczeń o ukończeniu szkolenia , książeczek spawacza

12) uczestnikom kursu , którzy zdali egzaminy kwalifikacyjne z wynikiem pozytywnym wyda za potwierdzeniem odbioru;
- Książeczkę spawacza wydaną przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach oraz - Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza w języku polskim i angielskim.

13) uczestnikom kursu, którzy ukończyli kurs, a nie zdawali egzaminu kwalifikacyjnego wyda za potwierdzeniem odbioru zaświadczenie o ukończeniu kursu pod warunkiem zachowania minimum 70% frekwencji na zajęciach

14) w czasie trwania zajęć teoretycznych i praktycznych zapewni przestrzeganie przez uczniów przepisy BHP i przeciwpożarowe.

15) ubezpieczy uczniów od następstw nieszczęśliwych wypadków w czasie trwania kursu

i egzaminów oraz w drodze na zajęcia (tam i z powrotem).

Miejsce realizacji zajęć : sala wykładowa (z wyposażeniem), pomieszczenia socjalne, pracownia technik spawalniczych z energią eklektyczną (bez sprzętu spawalniczego, 11 stanowisk) zlokalizowane w Tucholskim Centrum Edukacji Zawodowej w Tucholi ul. Świecka 89a.

Kurs powinien zostać zorganizowany w czasie wolnym od nauki szkolnej, z uwzględnieniem konieczności dojazdu uczniów do miejsca realizacji kursu. Zamawiający zaleca aby kurs planowany byt w dni powszednie od poniedziałku do piątku w godz. 15:00 - 20:00 lub/i w sobotę w godz. 08:00 - 15:00.

Pozostałe obowiązki Wykonawcy:

1) opracowanie i przedstawienie szczegółowego Harmonogramu kursu i przedstawienie go do akceptacji Koordynatorowi Projektu. Zaakceptowany przez Koordynatora Projektu Harmonogram Wykonawca przekaże pisemnie lub drogą elektroniczną Koordynatorowi Projektu przed rozpoczęciem kursu.
2) uzgadnianie z Koordynatorem Projektu wszelkich zmian w harmonogramie kursu (zmiana godzin, odwołanie zajęć) i niezwłoczne pisemne lub drogą elektroniczną powiadomienie Koordynatora projektu o zmianach, a w przypadkach losowych niezwłoczne telefoniczne powiadomienie Koordynatora Projektu i zamawiającego o zaistniałej zmianie, a następnie pisemne lub drogą elektroniczną potwierdzenie zmiany.
3) stosowanie na materiałach i dokumentacji szkoleniowej oraz w sali szkoleniowej oznakowania zgodnie z wytycznymi Zamawiającego i na wzorach dostarczonych przez Zamawiającego,
4) świadczenie usługi objętej przedmiotowym zamówieniem zgodnie z założeniami projektu "Nauka=zawód=praca- Podniesienie kompetencji realizacja staży i praktyk dla uczniów kształcenia zawodowego" z najwyższą starannością, zgodnie z zasadami współczesnej wiedzy i obowiązującymi przepisami,
5) informowanie o koniecznych zmianach w treści oraz w formie zajęć,
6) kontrolowanie obecności beneficjentów.
7) informowanie Zamawiającego o wszelkich trudnościach w realizacji kursu oraz współpraca przy ich rozwiązywaniu,
8) aktywne uczestniczenie w monitoringu projektu: wypełnianie ankiet oraz zestawień
9) umożliwienie Zamawiającemu przeprowadzenie monitoringu/wizytacji kontroli przebiegu realizacji kursu.
10) Wykonawca w terminie do 5 dni po zakończeniu realizacji kursu przedłoży Zamawiającemu w szczególności:
    a) listę obecności uczestników kursu (z własnoręcznym podpisem ucznia, z każdego dnia zajęć) na zajęciach teoretycznych i praktycznych (oryginał),
    b) dziennik zajęć (kserokopia poświadczona za zgodność z oryginałem),
    c) listę z potwierdzeniem odbioru materiałów szkoleniowych, ubrań roboczych, środków ochrony osobistej, posiłków + napojów chłodzących przez uczestników kursu (oryginał),
    d) protokoły z egzaminów wraz z wynikami egzaminu (kserokopia poświadczona za zgodność z oryginałem),
    e) karty egzaminacyjne, jeśli były sporządzone (kserokopie poświadczone za zgodność z oryginałem),
    f) listę z potwierdzeniem odbioru przez uczestników kursu Świadectw egzaminu kwalifikacyjnego spawacza (oryginał),
    g) poświadczone za zgodność z oryginałem kserokopie wydanych Świadectw egzaminu kwalifikacyjnego spawacza,
    h) listę z potwierdzeniem odbioru przez uczestników książeczek spawacza (oryginał) wystawionych przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach,
    i) imienny wykaz osób, które ukończyły i które nie ukończyły kursu (oryginał),

a przypadku gdy uczestnik nie ukończył kursu oświadczenie wskazujące powód takiej sytuacji,

j) dokumentację fotograficzną z przeprowadzonego kursu (po uzyskaniu pisemnej zgody uczestników kursu min. 10 zdjęć o dobrej jakości, przedstawiających realizację tematyki kursu i uczestników).